

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

TÜVNORD/15085/CL1/202/14/5

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Spaleck GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Straße 15
46397 Bocholt
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, M, S

Gültigkeit: 21.07.2023 bis 20.07.2026

Ausstellungsdatum: 21.07.2023
Aktenzeichen: 8121613069
Kundennummer: TN3836

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. GRÖNING

Dipl.-Ing. ZABROCKI
Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/202/14/5

Geltungsbereich:

| Schweißprozess nach ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|------------------------------|---|--|--|
| 135 | 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2/8.1 1.2/8.1 1.3/3.1 3.1 8.1 8.1 8.1 | t = 1.3 - 5.2 mm D ≥ 25 mm t = 1.4 - 30 mm t ≥ 3 mm t = 10 - 40 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 80 mm t = 3 - 40 mm t = 2 - 24 mm t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 10 mm t = 4 - 16 mm | BW, automatisch BW/FW FW, automatisch, sl, ml BW, automatisch BW FW FW BW BW/FW, automatisch BW FW |
| 136 | 10.1 | t = 5 - 10 mm | FW |
| 141 | 1.2 1.2/8.1 10.1 22 23.1/22.4 23.1 8.1 | t = 1 - 24 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 40 mm t = 1 - 4 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1 - 20 mm | BW/FW FW BW BW/FW FW BW/FW BW/FW |
| 783 | 1.2, 8.1 | - | Bolzendurchmesser 8 - 16 mm |

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Sebastian Kock, Stufe A (IWT)

geb. am: 17.12.1992

1. Vertreter:

Thomas Rolke, Stufe A (IWT)

geb. am: 17.04.1996

Weitere Vertreter:

Tobias Bennink, Stufe C (IWS)
Simon Sanders, Stufe C (IWS)
Sebastian Boshardt, Stufe C (IWS)

geb. am: 30.01.1992
geb. am: 07.08.1990
geb. am: 17.07.1990

Bemerkungen:

Fertigungsstandorte:

(1) Robert-Bosch-Straße 15, 46397 Bocholt

(2) Bernhard-Otte-Straße 1, 46395 Bocholt

Die Schweißaufsichtspersonen Sebastian Kock, Thomas Rolke sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

